

## Paquete de Prueba Diaria Bowie&Dick

DISEÑADO PARA DETECTAR LA PRESENCIA DE  
AIRE RESIDUAL EN ESTERILIZADORES DE  
VAPOR



El control del equipo es una manera de averiguar si el esterilizador está funcionando correctamente. Para efectuar esta prueba en esterilizadores asistidos por vacío, se comienza con un paquete de prueba que verifica la extracción de aire, como el Bowie&Dick.

Cuando se utilizan ciclos asistidos por vacío, es de vital importancia saber que el esterilizador a vapor está extrayendo el aire eficazmente antes de iniciar la rutina diaria de esterilización. Si el vacío es débil o hay una fuga en el esterilizador, pueden formarse burbujas de aire en su interior que impiden la penetración necesaria del vapor en algunos paquetes. Muy probablemente esto pondría en juego la esterilidad.

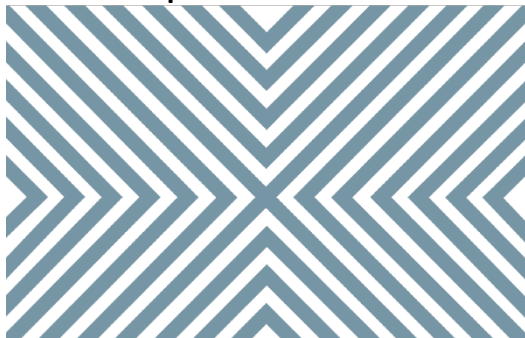
### Características principales

- El paquete de prueba Bowie&Dick AirView II de CROSSTEX SPSmedical cambia de color celeste a negro cuando se expone a un ciclo de vapor de 134° C durante 3.5 minutos.
- Diseñado bajo norma ISO 11140-1, clase 2
- Tinta química sin plomo.
- Libre de látex
- CAMBIO DE COLOR PERMANENTE Puede ser usado como registro permanente.

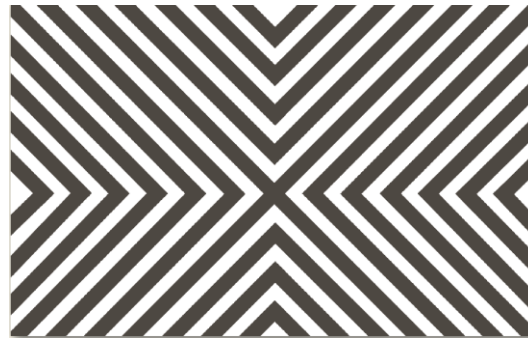
### Código de Catalogo

MBD030

## AirView Paquete de Prueba Diaria Bowie&Dick



SIN PROCESAR



PROCESADO (PASO)



PROCESADO (FALLO)



PROCESADO (FALLO)

### Razones comunes por las que falla la prueba de Bowie&Dick

#### BAJO NIVEL DE VACIO

1. Bomba de vacío defectuosa.
2. Interruptor de presión defectuoso/sensor da una lectura incorrecta.
3. Temperatura del suministro de agua a la bomba de vacío es demasiado alta.

#### GASES NO CONDENSABLES

1. Agua dura ablandada que contiene altos niveles de bicarbonato que degrada a dióxido de carbono.
2. Fuga de alta presión de una válvula neumática en el suministro de vapor a la cámara de esterilización.

#### FUGA

1. Fuga en puertos de los sensores conectados a la cámara.
2. Fuga en la junta de la puerta cámara debido al desgaste normal o daños.
3. Fuga a través de la tubería donde el vapor pasa.
4. Fuga de alta presión de una válvula neumática en el suministro de vapor a la cámara de esterilización.

#### ANSI/AAMI ST79 / 10.7.6.5 Criterios de Aceptación

Cualquier cambio de color inesperado, tales como en el centro de la hoja de prueba más pálido o un color diferente al de los bordes, (es decir, no es un cambio de color no uniforme), indica que había una bolsa de aire presente durante el ciclo debido al mal funcionamiento del esterilizador.

### Instrucciones de uso del producto

#### Frecuencia de uso

Uso diario, para evaluar la eficacia de eliminación de aire y la penetración del vapor en esterilizadores de vapor de vacío previo.

#### Instrucciones de Uso:

1. Ubicar el paquete en posición horizontal dentro del esterilizador vacío, en la parte inferior o anterior con la etiqueta de indicador químico hacia arriba, sobre el soporte de la cámara.
2. Procesar a 134 °C (273 °F) durante 3.5-4 minutos. No exceda de 4 minutos. Si el paquete es expuesto al proceso por más tiempo, los resultados no serán válidos.

#### Interpretación de Resultados:

1. Luego de que el ciclo de esterilización haya terminado, retire y examine el indicador químico ubicado en el centro del paquete.
2. La hoja de prueba del indicador debe mostrar un cambio de color uniforme. Cualquier cambio de color inesperado puede indicar un mal funcionamiento del esterilizador y debe ser inmediatamente reportado al supervisor de turno para su revisión.
3. Complete la información en la hoja de prueba y conservar como registro permanente.

#### Almacenamiento y caducidad

Guarde a temperatura ambiente controlada. El paquete de prueba tiene una vida útil de tres (3) años a partir de la fecha de fabricación.



6789 West Henrietta Road  
Rush, NY 14543  
Tel: (800) 722-1529  
Fax: (585) 359-0167  
[crosstex.com](http://crosstex.com)